

La difettologia del prodotto ceramico - piastrella

DATA

28/10/2020, Villa Marchetti - Baggiovara (MO)

PRESENTAZIONE

Il corso intende presentare:

- cause dei principali difetti di produzione e le metodiche d'indagine per superarli,
- aspetti tecnologici del processo produttivo in relazione alle difettosità del materiale,
- tipologie di controlli che vengono usualmente fatti sulla linea di produzione per mantenere la qualità del materiale all'interno degli standard, in relazione alle differenti tipologie di formato.

Docente: Guido Nassetti, docente e consulente aziendale in materia di tecnologia del processo produttivo ceramico

DESTINATARI

Personale tecnico di produzione e di laboratorio, di aziende ceramiche.

Personale addetto alla realizzazione del controllo del processo produttivo ceramico.

Personale tecnico di studi di design ceramico, colorifici ceramici, fornitori di materie prime per ceramica.

DURATA:

Durata: 8 ore (9-13/14-18)

MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

La quota di partecipazione è di 300,00€ + IVA

La quota di iscrizione si intende al netto di IVA e comprensiva di documentazione, colazione di lavoro e coffee break.

Per adesioni multiple, di più partecipanti dalla medesima azienda ad un singolo corso, si prevede l'applicazione dello sconto pari al 10% su tutte le iscrizioni.

Per adesioni programmate in anticipo a due o più moduli, anche di una singola partecipazione, si prevede l'applicazione dello sconto pari al 10% su tutte partecipazioni.

Per una o più adesioni a tutti i moduli, con possibilità di sostituzione del partecipante, scontistica personalizzata.

SCONTI DISPONIBILI

Acquisto n° 2/5 posti - Sconto: 10%

INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE

SEDE MODENA:

Ufficio formazione

Tel: 059 512 108 - formazione(at)s-b-s.it

SEDE MILANO

Amaplast

Tel: 02 82283736 - v.zucchi(at)promaplast.org

* S.A.L.A. Srl a Socio Unico è la società di servizi che gestisce i corsi e seminari per conto di SBS

PROGRAMMA

L'analisi dei difetti di produzione:

- Approccio sistematico all'analisi dei difetti di produzione
- Analisi dei difetti relativi a buchi, puntinature, avvallamenti nello smalto e delle cause determinanti
- Controlli di processo e di prodotto sulla linea produttiva

Analisi dei difetti relativi a sfilature:

- Analisi dei difetti relativi a sfilature, taglietti laterali, crepe superficiali, punti neri, parti non smaltate e delle cause determinanti
- Controlli di processo e di prodotto sulla linea produttiva

Analisi dei difetti geometrici:

- Analisi dei difetti geometrici (effetto trapezio, non linearità degli spigoli, variazioni di Calibro, non planarità) e cuore nero e delle cause determinanti
- Controlli di processo e di prodotto sulla linea produttiva.

